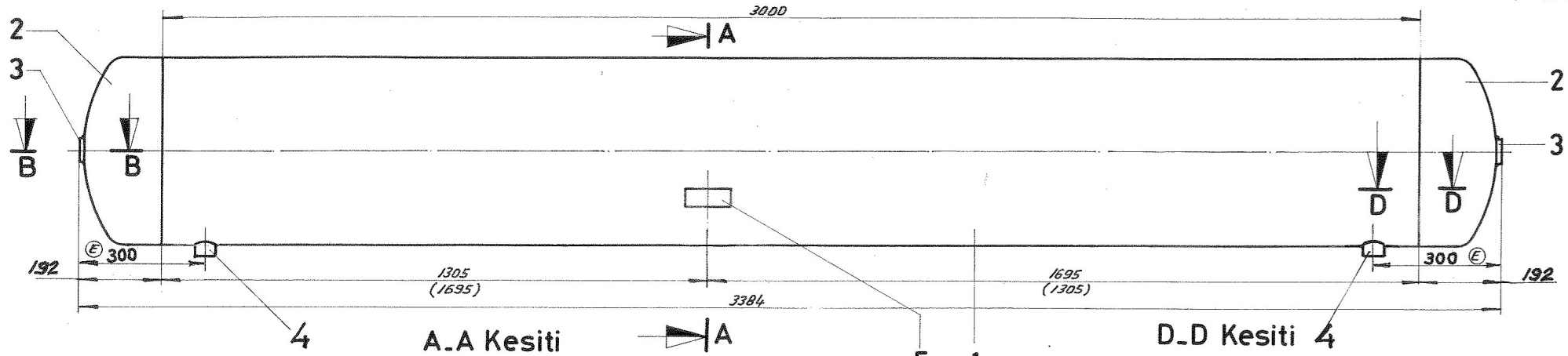
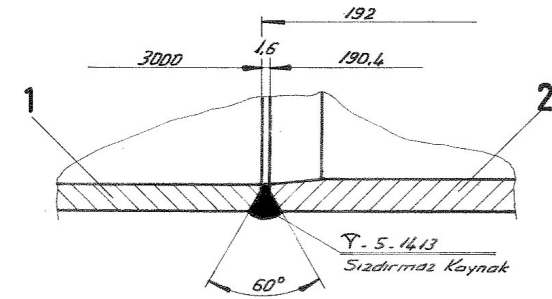


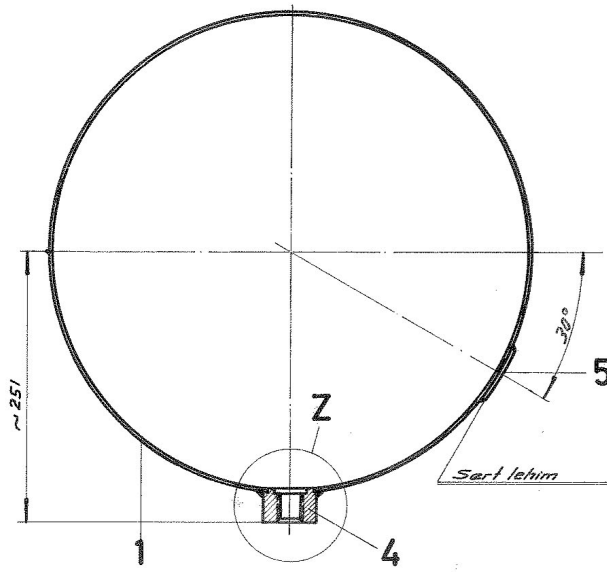
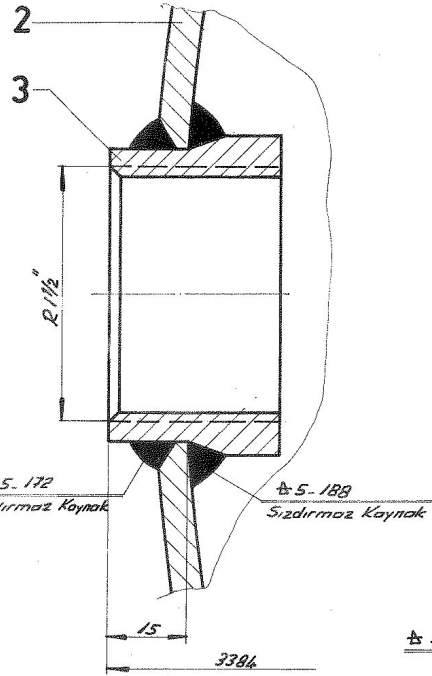


A-A Kesiti

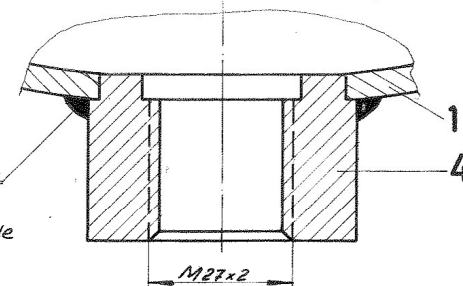
D-D Kesiti



B-B Kesiti



Z.den Görünüş



-	Sert lehim				0,050
-	Kaynak				0,450
1	Etiket	5	DE03-74.01.01.yp.5	Ms 58	0,110
2	Gövde raketu	4	DE03-74.01.01.yp.4		0,364
2	Dip raketu	3	DE03-74.01.01.yp.3		0,425
2	Dapo aynası	2	DE03-74.01.01.yp.2		14,300
1	Gövde sacı	1	DE03-74.01.01.yp.1		164,776
X	Hava deposu	-	DE03-74.01.01		195,190

Adet

D Stand. güncellendi 16.9.10

C DİF 2365.08/03/2007

B 16.8.1984

A 10.8.1984

E DİF 2859 işlendi 8.11.12

Atilla İşilar

Etilip Arpacıoğlu

Atilla İşilar

1.12.1981

DE 24.000

Hava Deposu
(Komple)

93 C 7153 A1 Grup 1017

DE03-74.01.01

C Tadilatı: Parçalar RAL 7016 (Koyu Gri) sentetik boya ile boyanacaktır.

NOT: 1 Lokada kullanılan 2 adet depodan.

1 adet de parantez içindeki diğer

rinde de parantez dışındaki diğer

göre etiket sert lehim yapılacaktır.

A 2-25 kg/cm² de hidrostatik basınç kontrolü yapınız.

A 3- Kaynak ağzları taşlanacak ve oksitler giderilecektir.

A 4- İmalat tümüyle TS 1203 EN 286-1 e göre yapılacaktır.

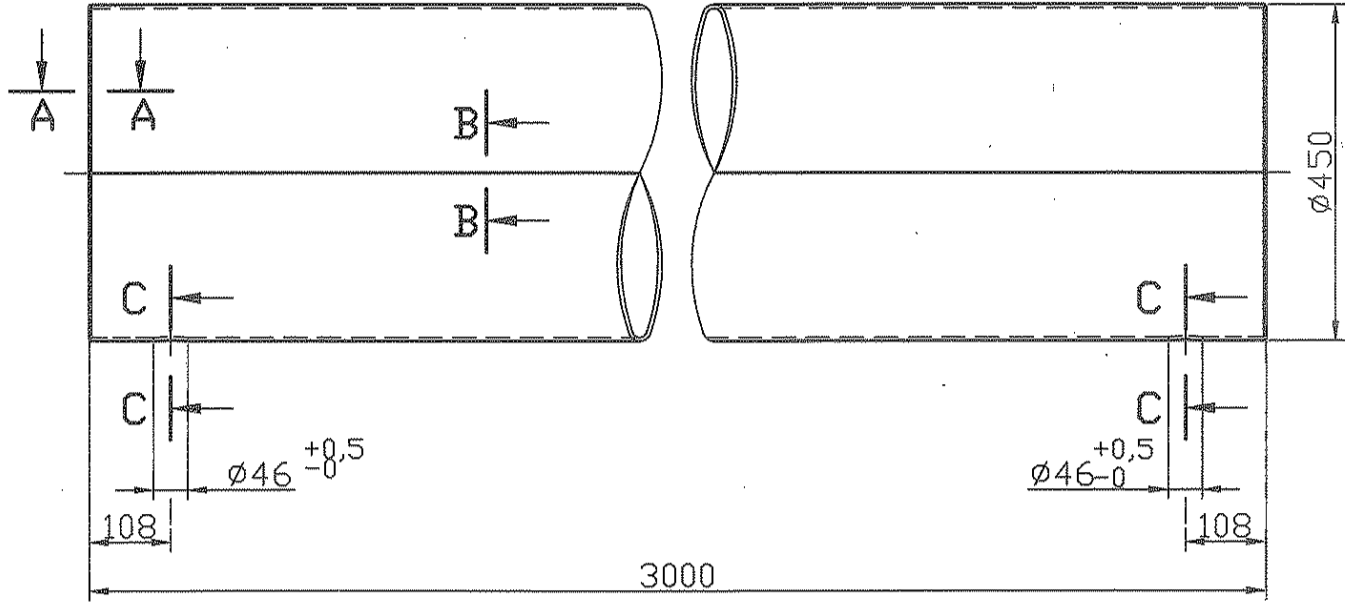
B

999 8
664

Mikro Film

Kaba

Bu çizim TULOMSAŞ'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOGALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.



A-A Kesidi

Ölçek : 1/1

B-B Kesidi

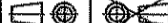
Ölçek : 1/1

C-C Kesidi

Ölçek : 1/1

Kaynak			0,470	
Gövde sacı	TS EN 10025-2	S235J2+N	164,305	5x1396,4x3000
Adet	Parçanın Adı	Şablon Kolaylık No	Malzeme	Birim Ağırlık kg
				Yarı Mamulün Ölçüleri Tasnif No

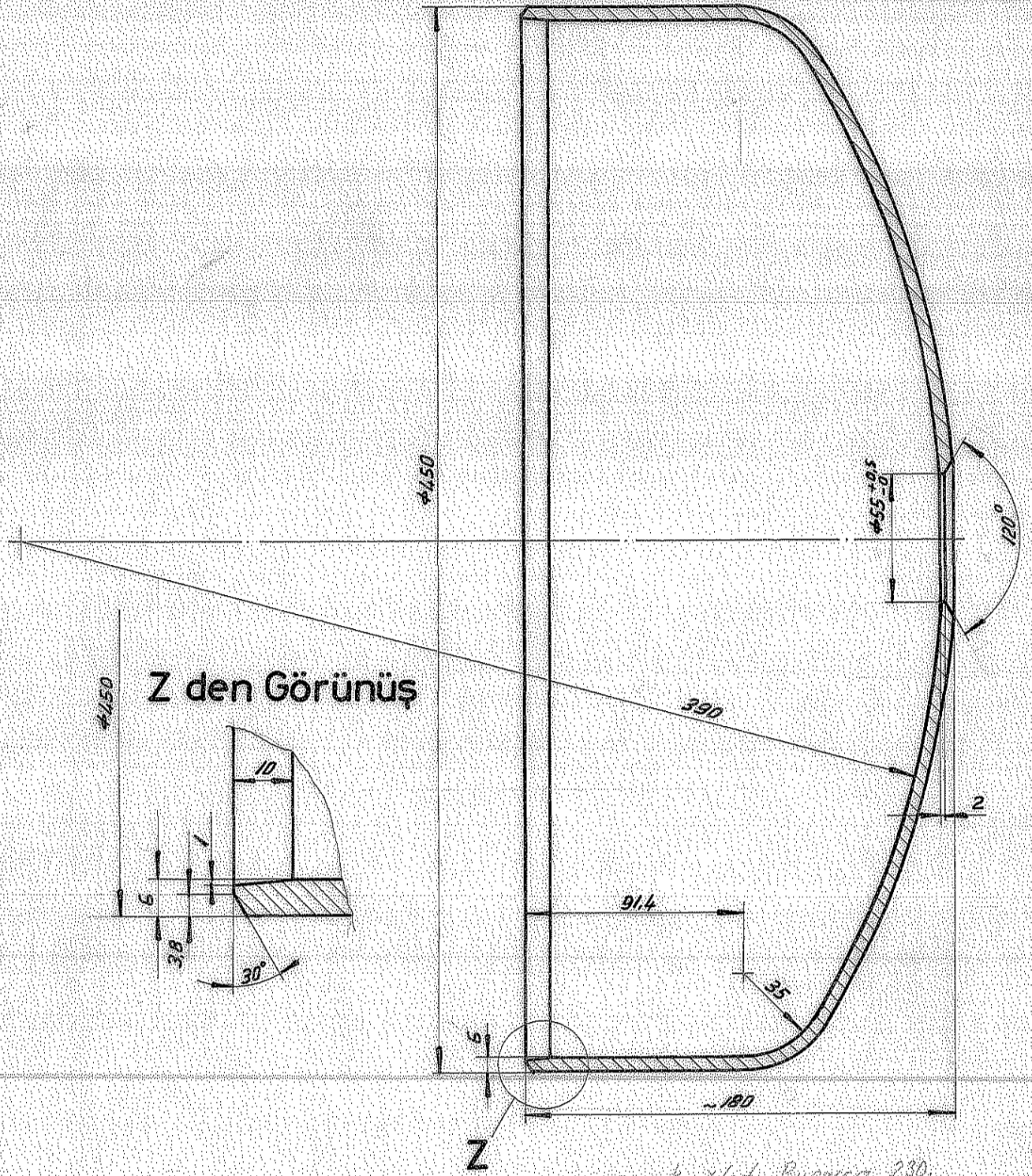
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir [CTQ]

Grup No:		Tolerans verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:				TULOMSAŞ	
Tip	A	DIF 2859'a göre yeniden çizildi				EN 13920 B B F (Kaynaklı yapılar)	
DE 24000	Tadilat					EN 22768-1 m (Uzunluk ve açı ölçülür)	
						EN 22768-2 K (Şekil ve konumlar)	
						Onay: 	
	İşe Bakan	Filiz YILMAZ	Tarih: 08.11.2012				Proje den proje
	Resim	Ercan LEVENTLİ	Gövde sacı				Bu yerine geçti
	Kontrol	Tuba EROĞLU					Komple Resim / Poz No
Stand. Kont.	Nevzat ERGİÇAY						
Ölçek	1:10 1:1					DE03-74.01.01 Yp1	

Yer No: 547 / 015

Mikro Film

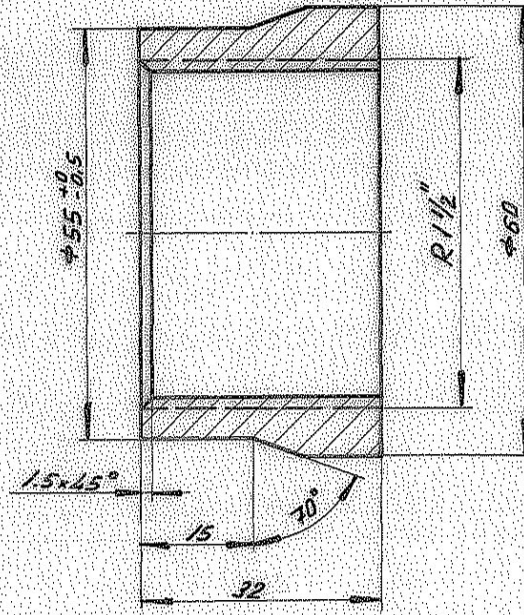
47/016



Adet	Depo aynası	Sekiz Kalaylır Kalıp Model No	Malzeme	14,300	Tasvir No / Yarı memurun değeri
Kayıt No	DE03-74.01.01/2	Çizim No			T.C.D.D.
Yazdırma Tarihi	1.12.1981	İzlenim	İzlenim		Eskişehir Lokomotif ve Motor Sanayi Müessesesi
Yazdırma Yeri	Atilla İşler	İzlenim	İzlenim		
Yazdırma Yeri	Edip Arpacıoğlu	İzlenim	İzlenim		
Kontrol	Atilla İşler	İzlenim	İzlenim		
Çizim	11.1.2.5	İzlenim	İzlenim		

Depo Aynası

DE03-74.01.01/2

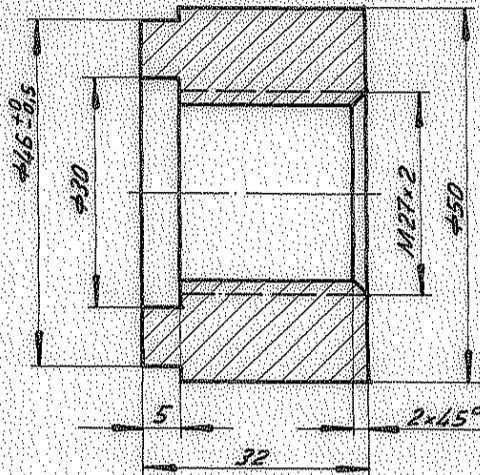


Mikro Film

Adet	Dip rakoru	Sahlon/Kalayluk Kalıp Model No	Ç 1040	0,425	Tanım No / Yarı mamulün ölçüleri
	Parganın Adı		Malzeme	Birim Ağırlık Kg.	
	Çizim No / Poz / 4	DE03.74.01.01/3	Çizim No:		T.C.D.D.
			Kesitine verilmeyen ölçüler Dini 7/16'a göre Kaba hassasiyetle işlenecektir		Eskişehir Lokomotif ve Motor Sanayi Müessesesi
	1.12.1981				den/proje
	Atilla İşler				Du
	Edip Alpacaoglu				Çunuyorine
	Atilla İşler				gacı
	1.1				

Dip Rakoru

DE03.74.01.01 p.3



Everything is
in a state
of confusion.
One
of the
most
important
things
is missing.

Gövde rakoru		Ç 1040	0,364
Parçanın Adı	Seçilen Kolaylık Kalıp Model No	Malzeme	Birim Ağırlık kg
Tasnif No / Yarı mamulün ölçüleri			
DE03-74.01.01/4		T.C.D.D.	
GRUP NO:		Eskişehir Lokomotif ve Motor Sanayi Müessesesi	
1.12.1981		dan/Proje	
Atilla İşliar		Bu	
Etilip Arpacıoğlu		yerine geçi	
Atilla İşliar		Rakoru yerine	
1/1		geçti	
Gövde Rakoru		DE03.74.01.01	

55	TÜRASAS	
	Parça No	: DE03-74.01.01
	Depo Hacmi	: 500 L
	Test Basıncı	: 25 kg/cm ²
	İşletme Basıncı	: 9,5 kg/cm ²
	İmalat Normu	: TS EN 286-3
	İmalat Tarihi	:/...../.....
100		

Kalınlik : 2 mm

☒	Etiket		Ms58		
Adet	Parçanın Adı	Şablon Kolaylık No	Malzeme	Birim Ağırlık kg	Yarı Mamulün Ölçüleri Tasnif No
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir [CTQ]					
Grup No:	Yeniden çizildi 16.09.2010		Tolerans verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 B B F (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1 m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve konumlar)		
Tip	A		Onay:	TULOMSAS Türkiye Lokomotif ve Motor Sanayii Anonim Şirketi	
DE 24 000	İşe Bakan	Filiz YILMAZ	Tarih: 16.09.2010	den proje	
	Resim	Ercan LEVENTLİ		Bu yerine geçti	
	Kontrol	Nevzat ERGİÇAY		Komple Resim / Poz No	
	Stand. Kont.				
	Ölçek	1:1		DE03-74.01.01.Yp5	